

Bureau Veritas Exploitation SAS

ENNERY
5 rue Pablo Picasso
CS 20111
57365 ENNERY France
Téléphone : 03 87 39 93 10
Mail : florian.bernardini@bureauveritas.com

A l'attention de UNION GROUPEMENTS D ACHATS PUBLICS

UNION GROUPEMENTS D ACHATS PUBLICS
1 ALLEE RENE CASSIN
57380 FAULQUEMONT

Rapport mis à disposition sur le site BVLink
<https://bvlink.bureauveritas.com/>

Rapport de vérification générale périodique de machine(s) soumise(s)

PRESSE PLIEUSE GIZELIS BOSCHERT G BEND 2580 N° B2937



Intervention du 20/09/2024

Coordonnées du site :
Nom du site : DISTRICT URBAIN DE FAULQUEMONT
Latitude : 49.0542
Longitude : 6.6049



Lieu d'intervention : ATELIERS LPI
1 ALLEE RENE CASSIN
57380 FAULQUEMONT

Numéro d'affaire : 18785675
Référence du rapport : 18785675/60.2.1.R
Rédigé le : 20/09/2024
Par : Florian BERNARDINI
Ce document a été validé par son auteur

Ce rapport contient 1 fiche

Accréditation Cofrac n° 3-1335, inspection
Liste des sites accrédités et portée disponible sur www.cofrac.fr

PREAMBULE

Bureau Veritas a le plaisir de vous remettre le rapport de vérification de vos équipements de travail identifiés ci-après.

Ce rapport comprend une fiche par équipement de travail dans laquelle sont mentionnées : la réglementation prise en référence, l'identifiant de l'équipement, les caractéristiques techniques essentielles, l'avis général, les éventuelles actions à entreprendre et le contenu de la prestation effectuée par Bureau Veritas, à l'aide des moyens mis à sa disposition.

Rappel des obligations de l'employeur

La vérification a été réalisée en référence à la réglementation mentionnée dans la fiche de l'équipement.

Les examens effectués ainsi que les éventuelles mesures et participations aux essais ont été réalisés :

- dans la configuration présentée le jour de la vérification ;
- sur les parties visibles et accessibles tel que défini au paragraphe 3.2 « *Vérifications visuelles limitées aux parties accessibles* » de la note technique n°9 du 2 août 1995 relative aux vérifications générales périodiques des équipements du travail ;
- sans démontage ;
- sans intervention nécessitant la modification ou le dérèglement des circuits ou dispositifs de sécurité ;
- en utilisant les accès permanents ou spécialement aménagés, appropriés et conformes à la réglementation.

A défaut d'une mention contraire dans les fiches du présent rapport, la vérification ne porte pas sur :

- les examens et essais de l'efficacité des dispositifs agissant en cas de dépassement des conditions d'emploi (tels que freins de sécurité, dispositifs hors course, détecteurs de survitesse, détecteurs de balourd, etc...) en l'absence de procédures de tests du constructeur ou de l'utilisateur et/ou nécessitant la mise en œuvre de moyens d'essai particuliers et/ou la neutralisation de certains organes pouvant présenter des risques importants, notamment pour les opérateurs.
- Leurs vérifications peuvent faire l'objet d'une mission complémentaire sur demande de l'employeur.

Par ailleurs, Bureau Veritas ne peut être tenu pour responsable des dommages provoqués lors de la vérification par les essais de fonctionnement, ceux-ci ayant pour objectif de vérifier l'absence d'anomalie dans le fonctionnement de l'appareil.

Nota : Le présent document n'est pas un rapport de vérification de l'état de conformité. Ce document ne peut pas être présenté en réponse à une demande de l'inspection du travail portant sur la vérification de l'état de conformité d'un équipement de travail.

Actions à mener

Sur la base de l'ensemble des informations en sa possession et notamment des « avis généraux » du présent rapport, **l'employeur décide ou non du maintien en service de chaque équipement.**

De plus, le cas échéant l'employeur doit remédier aux anomalies ou défauts constatés lors de la vérification.

Enfin, l'employeur doit tenir à jour **un registre de sécurité par établissement**, y consigner sa propre conclusion à partir des résultats des vérifications et y annexer le présent rapport.

La définition de cette symbolique est précisée dans le tableau joint.

Critères	Pictogrammes		
✓ Sans observation ✓ 100% des équipements vérifiés	✓	✓	✗
✓ 100% des essais réalisés ✓ 100 % des points vérifiés	✓	✗	✗ ou ✓

Personne(s) rencontrée(s)

A notre arrivée, nous nous sommes présentés à M. BECKER.

Équipement(s) objet(s) du présent rapport

PRESSE PLIEUSE : 1



Fiche n° 1 : Faulquemont / Atelier LPI

Marque: GIZELIS BOSCHERT Type: G BEND 2580 n°série: B2937

Avis général : **Satisfaisant.**

Fiche n°1	PRESSE PLIEUSE POUR LE TRAVAIL A FROID DES METAUX	N° série : B2937
	Marque : GIZELIS BOSCHERT	

	Type : G BEND 2580 Nature : PRESSE PLIEUSE Date de mise en service : 2014	Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
	Localisation : Faulquemont / Atelier LPI	

Lors de la vérification de l'équipement, nous avons été accompagnés par : M. BECKER



Avis général : Satisfaisant.

Caractéristiques

Postes de travail

Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Pupitre principal droit	Présents : 1
---	---------------------

Energies : Electrique, Hydraulique

Type : à col de cygne Longueur maxi de pliage (mm) : 2500.0	Tablier : Descendant Vitesse maximale : V > 10 mm/s
--	---

Mode de marche

(1)

Désignation : Semi-automatique Commande : Pédale Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles, Barrage immatériel
--	---

(2)

Désignation : Manuel Commande : Pédale Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles, Barrage immatériel, Vitesse lente
--	--

Déroulement de la vérification

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

Organes de service

Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...

Pédales

Nombre : 1

Protecteurs / dispositifs de protection / autres dispositifs de protection

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles de travail : Oui
------------------------------	--

Protecteurs mobiles

Présence : Oui Contrôle : Verrouillage	Localisation : 2x protecteurs mobiles latéraux du tablier et 1x protecteur mobile d'accès arrière.
---	---

Barrages immatériels / faisceaux laser

Présence : Oui Distance : Sur outil.	Localisation : Avant.
---	------------------------------

Fiche n°1	PRESSE PLIEUSE POUR LE TRAVAIL A FROID DES METAUX	N° série : B2937
	Marque : GIZELIS BOSCHERT	

Dispositifs d'arrêt

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir	Autre : 2 organes d'AU sur pupitres de commandes
--	---

Autres points

Commentaires : Presse équipée d'une pédale de sécurité à 3 positions pour la commande de descente du tablier. Presse équipée d'un système laser Fiessler AKAS III 150E.
--

Liste des points applicables

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

Caractéristiques

Mode de marche

Déroulement de la vérification

1 Etat général

1.1 Stabilité

1.2 Eléments constitutifs

1.3 Propreté / Fuites

1.4 Eclairage

2 Eléments mécaniques

2.1 Eléments mobiles

2.2 Freins

3 Équipement électrique

3.1 Equipements et raccordements

3.2 Contacts directs

3.3 Séparation

5 Hydraulique

5.1 Equipements et raccordements

5.2 Niveaux

6 Organes de service

6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...

6.2 Identification

6.3 Protection

7 Signalisation / indication / appareils de mesure

7.1 Indicateurs / Appareils de mesure

7.2 Identification

7.3 Signalisation / Consignes

8 Protecteurs / dispositifs de protection / autres dispositifs de protection

8.1 Distance de sécurité

8.2 Protecteurs fixes

8.3 Protecteurs mobiles

8.5 Barrages immatériels / Faisceaux laser

8.9 Dispositif de retenue mécanique

8.10 Pédale 3 positions et vitesse lente

9 Dispositifs d'arrêt

9.1 Arrêts automatiques

9.2 Arrêt général

9.3 Arrêts d'urgence

10 Autres points

«Référentiel» PMP 3